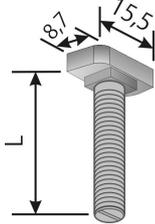
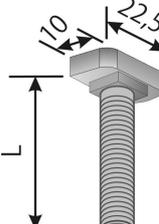
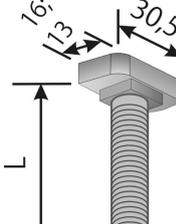
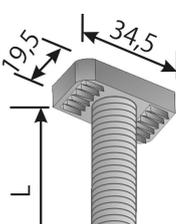
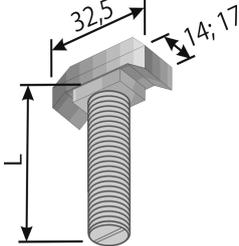
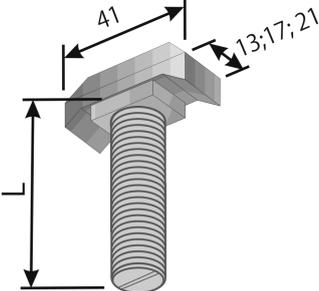
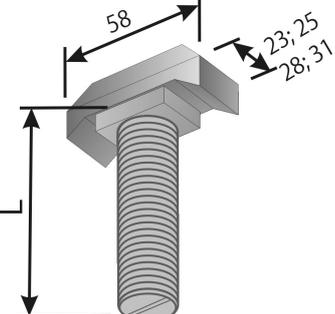


Hammerkopfschrauben mit Sechskantmutter DIN 934

Typ	20/12	28/15	38/17	ZS 41/22
Form bzw. Kopflänge				
geeignet für Profile	20/12	28/12, 28/15, 28/28, 28/38, 26/26, 26/18	38/17, 36/36, 38/45, 36/20	41/22, 41/41
	Seite 19	Seite 20 + 21	Seite 22 + 23	Seite 23 + 24

Hakenkopfschrauben mit Sechskantmutter DIN 934

Typ	40/22	50/30	72/48
Form bzw. Kopflänge			
geeignet für Profile	40/22, 40/25, K422	52/34, 50/40, 50/30, 49/30, 486	72/48
	Seite 25 + 26, 29	Seite 26 + 27, 29	Seite 28

Festigkeitsklasse 4.6 nach DIN ISO 898 Teil 1, galvanisch verzinkt.

Festigkeitsklasse 4.6 nach DIN ISO 898 Teil 1, feuerverzinkt.

Werkstoffgüte A2-70 nach DIN 267 Teil 11

Werkstoffgüte A4-50 / A4-70 nach DIN 267 Teil 11

Hammerkopfschrauben empfohlene Tragfähigkeitswerte

Empfohlene Tragfähigkeitswerte für Hammer- und Hakenkopfschrauben						
Gewinde	Anzugsdrehmoment [Nm]		Empfohlene Last [kN] auf Zug, Profiltragfähigkeit beachten!			
	Güte 4.6 / A4-50 / 70	Güte 8.8	Stahl 4.6	Stahl 8.8	A4 - 50	A4 - 70
M 6	3	10	2,2	4,6	2,2	3,0
M 8	8	24	4,0	8,4	4,0	5,5
M 10	15	48	6,4	13,2	6,4	8,7
M 12	25	70	9,3	19,3	9,3	12,6
M 16	60	200	17,3	36,0	17,3	23,6
M 20	120	400	27,0	56,4	27,0	36,8
M 24	200	680	38,8	81,0	38,8	

Zu Beachten: Profiltragfähigkeit beachten!
In der Regel fallen die zulässigen Lasten für Montageschienen niedriger aus als die der Schrauben.

Empfohlene Tragfähigkeitswerte für Gewindeplatten [kN]				
Gewinde	20/12	28/15	38/17	40/22
M 5	1,5			
M 6	1,9	1,9	2,2	2,2
M 8		2,8	4,0	4,0
M 10		3,0	5,7	6,4
M 12			5,7	9,3
M 16				

Gewinde	41/22	41/41	50/40	50/30
M 6	2,2	2,2	2,2	
M 8	4,0	4,0	4,0	4,0
M 10	6,4	6,4	6,4	6,4
M 12	6,4	6,4	6,4	9,3
M 16			6,4	9,3